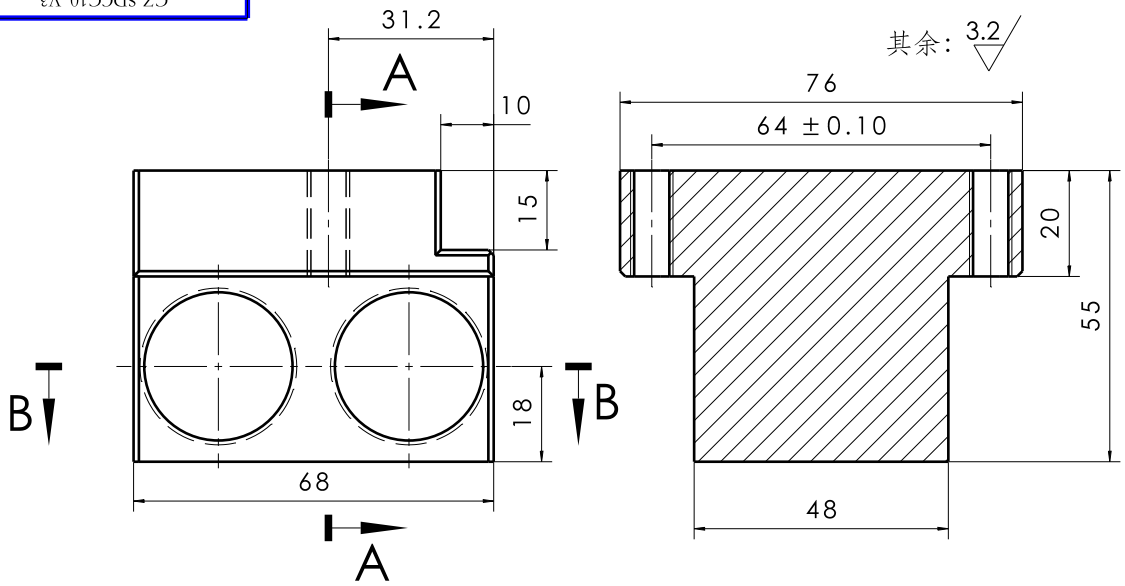
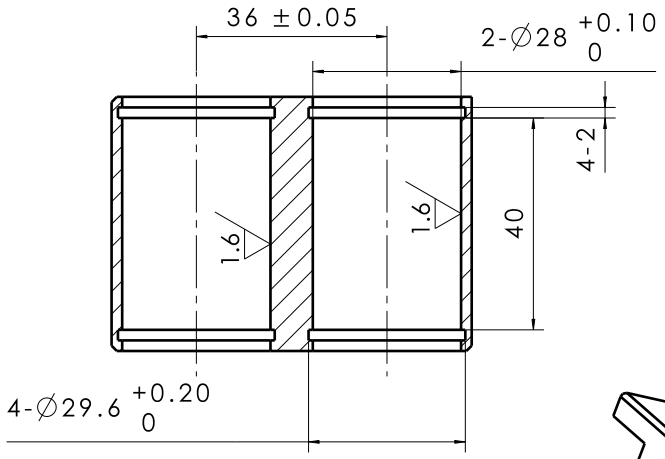
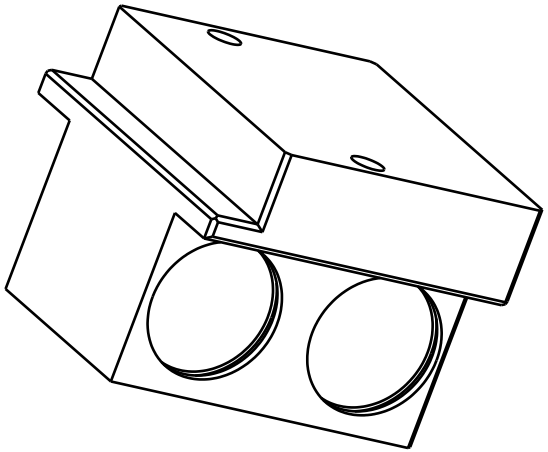
GZ-SDCG10_V3







技术要求
1、调质处理HB220-280;
2、去除尖角毛刺;
3、表面发黑处理;
4、未注尺寸以3D数模为准;
5、未注倒角1x45°;

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
00			S01	零件新增，图纸下发	孙国	20210129				

第一角投影视图

一般公差	
线性	GB/T13914-6
角度	GB/T13915-3
形位	GB/T13916-m

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

设计			标准化		
审核			批准		

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称
45	滑块

阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号)
S A	1.14	1:1	GZ-SDCG10_V3

共 1 张 第 1 张

项目代码:

A3